



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

| Kunden Referenz | | Sandvik Referenz | | |
|--------------------|---------------------------------|------------------|----------|------------------|
| B1731-16116 | Kunden auftrag 2008-02-05 | Best. Nr. | Subs Nr. | ABSMT Packzettel |
| | | 150489 | 75295 | 38777/55 |
| 340-08305 MIG WELD | | ABSMT Nr. | A.code | |
| | | 415-18050 | 74 | |

| Materialbeschreibung | Werkstoffbezeichnung |
|--|---|
| KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300 | Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI |
| Erschmelzungsart Elektroofen | |

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

| Pos | Produktbezeichnung | Schmelze | Los | Stueck | Kg |
|-----|-------------------------|----------|-------|--------|--------|
| 01 | W19.12.3.LSI-1.20-SP300 | 513100 | 29922 | 4 | 1222.0 |
| | | | Total | 4 | 1222.0 |

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

| Schmelze | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo |
|----------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| 513100 | 0.010 | 0.81 | 1.79 | 0.018 | 0.010 | 18.19 | 12.31 | 2.53 |
| | Co | Cu | N | | | | | |
| 513100 | 0.11 | 0.17 | 0.046 | | | | | |

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates